

**SECCION 1.6 SOPORTERIA PARA CABLES TIPO MALLA**

**SECTION 1.6 CABLE TRAY SYSTEM WIRE MESH TYPE**

Los sistemas de soportería para cables tipo malla fabricados por SOPORTES ELECTRICOS son desarrollados pensados para instalaciones de control, señalización e iluminación, donde se requieren cargas bajas, como son : tiendas de autoservicio, cuartos de máquinas, cuartos de control, edificios inteligentes, cableados estructurados y toda aplicación donde no se presenten riesgos de daños a cables.

Los sistemas de soportería para cables tipo malla de SOPORTES ELECTRICOS están fabricados de filamentos de acero longitudinales, de alta resistencia a la tensión, estos filamentos son unidos entre sí mediante filamentos transversales que le dan cohesión y rigidez al sistema.

Las charolas SOPORTES ELECTRICOS no precisan ningún elemento adicional para el ensamblaje se montan simplemente situando una bandeja sobre la anterior y ejerciendo presión.

La instalación de las bandejas para una canalización eléctrica NO debe efectuarse por debajo de otro tipo de canalizaciones, como las de agua, vapor o gas.

Para facilitar una correcta ventilación, se recomienda instalar las bandejas con una distancia mínima entre ellas de 250 mm

Se deben separar 20 mm de la pared las bandejas que se coloquen sobre soportes, para permitir ventilación óptima de los cables

Al ser ventilados los cables, permiten una mayor capacidad de conducción.

Permiten la acometida de cables tanto por la parte superior como inferior y lateral.

Son de fácil instalación y las modificaciones, así como derivaciones y curvas pueden realizarse en campo con herramientas mínimas.

El sistema es muchísimo más ligero que los sistemas rígidos ahorrando en anclaje, estructuración y sistemas de apoyo.

Por esta y muchas razones más :

The SOPORTES ELECTRICOS wire mesh type cable tray systems was designed thinking in control, signal and lighting electrical installation where low loads are required, installations like stores, control rooms, machines rooms, intelligent building, structural cabling and all applications where don't appere risk of damage to cables.

The SOPORTES ELECTRICOS wire mesh type cable tray systems are made of hight strenght resistance steel long filaments, those filaments are joint between each other for transversal wires thas give cohetion and stronghtness to the system.

The BASORFIL BF2R trays require no additional element for assembly, they are simply placed putting together the trays by pressuring.

The installation of the electrical trays must not be made together with water, steam or gas installations.

For a proper ventilation, it is recomended to install the trays separated by a minimum distance of 10 inches (250 mm).

The trays that are placed on supports must be separated 20 mm from the wall, to provide ventilation to the cables.

All the systes is ventes so you have more electrical ampacity

**HIGHT TEMPERATURE RESISTANCE.**- The SOPORTES ELECTRICOS fiber glass cable tray systems has a grat temperature resistance and can be used in any enviroment with a good profile.

The system is able to drop out cable for all positions top butoom, and sides.

The instalation and assambly are very easy and all the fittings are made in field with a minimum tools.

The system is lighter than the rigid systems so you have cheaper structural and support system.

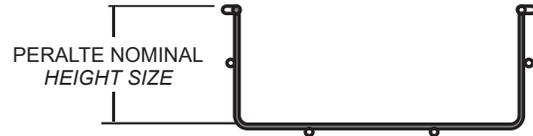
**¡IN CABLE TRAY SYSTEMS  
WE ARE, AGAIN, THE BEST CHOICE!**

**¡EN SISTEMAS DE SOPORTERIA TIPO MALLA  
SEGUIMOS SIENDO LA MEJOR OPCION!**

**SECCIONES**

PERALTE NOMINAL HEIGHT SIZE	SUBFIJO P/PERALTE HEIGHT SUFFIX	CLASE NEMA NEMA CLASS
35	35	5AA
65	65	6BB
105	105	8A

**SECTIONS**

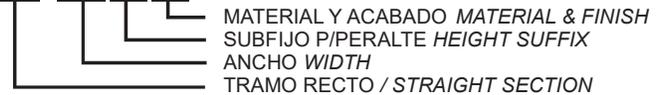


**TRAMO RECTO**



**STRAIGHT SECTION**

**CL-10035GI**



LONGITUD ESTANDARD 3.000 m  
STANDARD LENGHT 3.000 m

NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER

ANCHO W WIDTH W	PERALTE HEIGHT		
	35	65	105
60		CL-6065	
100	CL-10035	CL-10065	
150		CL-15065	
200	CL-20035	CL-20065	CL-200105
300	CL-30035	CL-30065	CL-300105
400		CL-40065	CL-400105
500		CL-50065	CL-500105
600		CL-60065	CL-600105

**Ahora, SOPORTES ELECTRICOS introduce al mercado la nueva charola "enchufable" con un diseño ergonómico y novedoso que permite una conexión ultra-rápida mediante un sistema de conectores integrados sin costo adicional**

CONECTOR INCLUIDO SOLO PARA ACABADO GE. LOS DEMAS ACABADOS CONSIDERAR CONECTORES PARA COMPRA

CONNECTOR INCLUDED ONLY FOR FINISHING GE. THE OTHER FINISHES CONSIDER CONNECTORS FOR PURCHASE

LOS ACCESORIOS SE FABRICAN A PARTIR DE TRAMOS RECTOS EN CAMPO, POR TANTO NO SE OFRECEN EN ESTE CATALOGO PARA LA ELABORACION DE ACCESORIOS Y DERIVACIONES VER EL MANUAL DE ELABORACION CORRESPONDIENTE EDITADO POR SOPORTES ELECTRICOS.

THE FITTINGS ARE NOT SHOWED IN THIS CATALOG BECAUSE THEY SHOULD BE MADE IN FIELD USING STRAIGHT SECTIONS. FOR MAKE FITTING PLEASE CONSULT THE CABLE TRAY WIRE MESH HANDBOOK PUBLISHED BY SOPORTES ELECTRICOS.

CONECTORES Y TORNILLERIA NO SE INCLUYEN, ESTOS DEBERAN SER SOLICITADOS POR SEPARADO DE ACUERDO A LOS ACCESORIOS QUE SERAN FABRICADOS EN CAMPO.

NITHER CONNECTORS OR HARDWARE ARE NOT INCLUDE, THEY SHOUD BE REQUESTED ACCORDING WITH THE FITTING THAT YOU WILL MAKE IN FIELD

MATERIALES Y ACABADOS DISPONIBLES:

**GI** : ACERO AL CARBONO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE SEGUN ASTM A 123 (CONECTOR NO INCLUIDO)

**GE** : ACERO AL CARBONO GALVANIZADO ELECTROLITICO SEGUN ASTM B 633 (CONECTOR INCLUIDO)

**T** : ACERO AL CARBONO TROPICALIZADO (CONECTOR NO INCLUIDO)

**PVC**: ACERO AL CARBONO RECUBIERTO CON PVC SEGUN NEMA RN 1 (CONECTOR NO INCLUIDO)

**AI** : ACERO INOXIDABLE ACABADO NATURAL (CONECTOR NO INCLUIDO)

MATERIALS & FINISHES AVAILABLE :

**GI** : HOT DIP GALVANIZED STEEL UNDER ASTM A 123 (CONNECTOR NOT INCLUDED)

**GE** : ELECTROGALVANIZED STEEL UNDER ASTM B 633 (CONNECTOR INCLUDED)

**T** : CHROMIUM-ZINC COATED STEEL (CONNECTOR NOT INCLUDED)

**PVC**: PVC COATED STEEL UNDER NEMA RN 1 (CONNECTOR NOT INCLUDED)

**AI** : NATURAL FINISHED STAINLESS STEEL (CONNECTOR NOT INCLUDED)

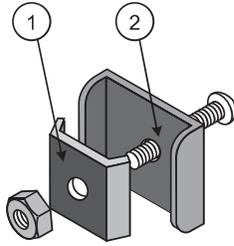
PARA MATERIALES Y ACABADOS NO INDICADOS CONSULTE NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERIA FOR MATERIALS AND FINISHES NOT SHOWED. PLEASE CONSULT OUT TECHNICAL DEPARTMENT

TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm

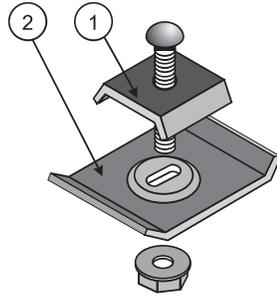
PUEDA SER SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**CONECTORES UNIVERSALES**

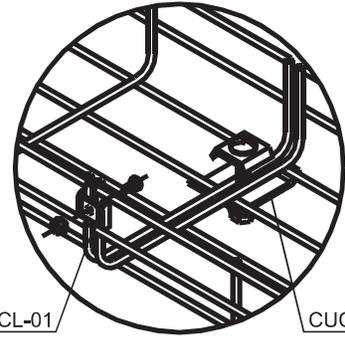
**STANDARD CONNECTORS**



CUCL-01



CUCL-02



CUCL-01

CUCL-02

CADA CONECTOR INCLUYE  
INCLUDING IN EACH CONNECTOR

No DE CATALOGO CATALOG NUMBER	PIEZA 1 DITTO 1	PIEZA 2 DITTO 2
CUCL-01	CE-25	CE-25
CUCL-02	CE-30	CE-40

LOS CONECTORES PUEDEN SER SOLICITADOS POR JUEGO (CUCL)  
O POR PARTES (CE)

THE CONNECTOR CAN BE REQUESTED IN KIT (CUCL) OR IN PARTS (CE)

AMBOS CONECTORES INCLUYEN TORNILLERIA CUANDO SON SOLICITADOS EN JUEGO  
HARDWARE INCLUDED IN BOTH CONNECTORS WHEN THEY ARE REQUESTED IN KIT

AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**SOPORTE SIMPLE**

**SUPPORT SIMPLE**

No DE CATALOGO : **SLCL**  
CAT NUMBER :



**MINI SOPORTE UNIVERSAL CAJAS**

**MINI UNIVERSAL BOX SUPPORT**

No DE CATALOGO : **MSUCLH-65/105GE**  
CAT NUMBER :



**SOPORTE UNIVERSAL CAJAS**

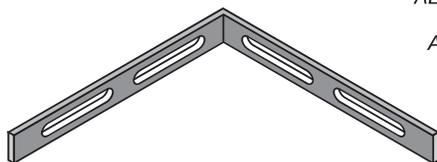
**UNIVERSAL BOX SUPPORT**



No DE CATALOGO : **SUCL-GE**  
CAT NUMBER :

**CONECTOR ANGULAR**

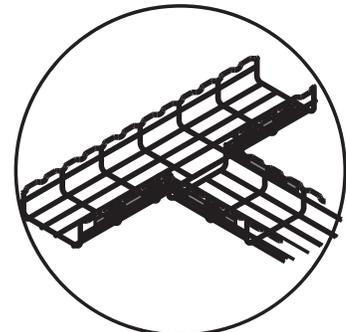
No DE CATALOGO : **AT 90**  
CAT NUMBER :



NO INCLUYE CONECTORES CE NI TORNILLERIA  
HARDWARE OR CE CONNECTORS ARE NOT INCLUDED

AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

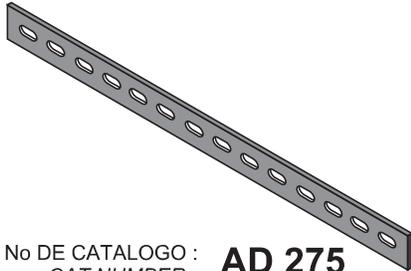
**ANGLE CONNECTOR**



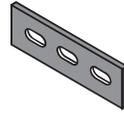
TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm

PUEDEN SER SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**CONECTORES RECTOS**

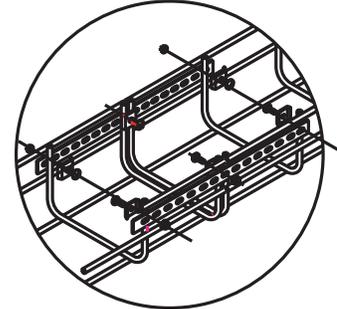


No DE CATALOGO : **AD 275**  
CAT NUMBER :



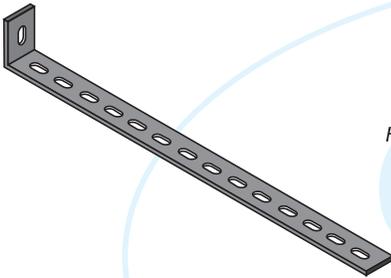
No DE CATALOGO : **AD 75**  
CAT NUMBER :

**LONG SPLICE PLATE**



NO INCLUYE CONECTORES CE NI TORNILLERIA / HARDWARE OR CE CONNECTORS ARE NOT INCLUDED  
AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**CONECTORES ANGULAR CORTO**

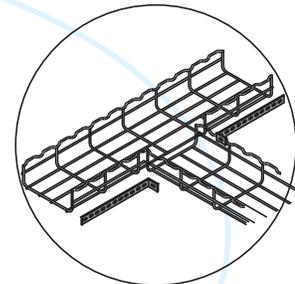


No DE CATALOGO : **AD 250/90**  
CAT NUMBER :

NO INCLYE CONECTORES CE NI TORNILLERIA  
HARDWARE OR CE CONNECTORS ARE NOT INCLUDED

AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR  
MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD  
MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**SMALL ANGULAR CONNECTOR**



**CONECTOR RAPIDO**

**FAST CONNECTOR**

**SUSPENSION CENTRAL**

**CENTRAL SUSPENSION**

No DE CATALOGO : **ADRN**  
CAT NUMBER :



AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR  
MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD  
MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

No DE CATALOGO : **SCCL-01GE**  
CAT NUMBER :



**ABRAZADERA PARA TUBO CONDUIT A CHAROLA MALLA**

**A CONDUIT PIPE CLAMP MESH TRAY**

**SALIDA A TUBO**

**OUTPUT TUBE**

No DE CATALOGO : **ACTMCL-01GE**  
CAT NUMBER :

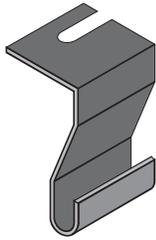


No DE CATALOGO : **STCL-01GE**  
CAT NUMBER :



TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm  
PUEDE SER SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**CLIP COLGANTE**

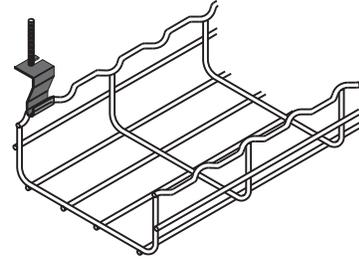


No DE CATALOGO : **AS**  
 CAT NUMBER :

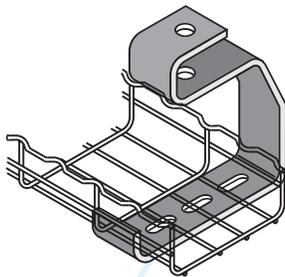
NO INCLUYE VARILLA / ROD NOT INCLUDED

AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
 AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**HANGER CLAMP**



**SOPORTE COLGANTE**



**SCCL-100GI**

MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
 MATERIAL & FINISH (SEE PAGE 38)  
 ANCHO / WIDTH  
 COLGADOR / HANGER

**HANGER SUPPORT**

ANCHO DE CHAROLA TRAY WIDTH	NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER
60	SCCL-60
100	SCCL-100
150	SCCL-150
200	SCCL-200
300	SCCL-300
400	SCCL-400
500	SCCL-500
600	SCCL-600

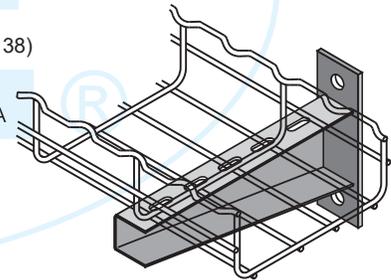
**MENSULA PARA PARED**

ANCHO DE CHAROLA TRAY WIDTH	NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER
60	MPP-04
100	MPP-04
150	MPP-06
200	MPP-06
300	MPP-12
400	MPP-16
500	MPP-20
600	MPP-24

**MPP-04-GI**

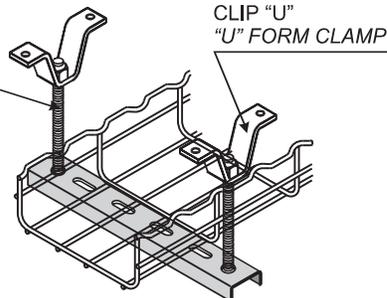
MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
 MATERIAL & FINISH (SEE PAGE 38)  
 ANCHO / WIDTH  
 MENSULA PARA CHAROLA DE MALLA  
 WIRE MESH TRAY BRACKET

**WALL CANTILEVER BRACKET**



**CANAL HORIZONTAL PARA TRAPEZIO**

VARILLA ROSCADA  
 THREADED ROD



CLIP "U"  
 "U" FORM CLAMP

**HORIZONTAL CHANNEL FOR TRAPEZE SUPPORT**

ANCHO DE CHAROLA TRAY WIDTH	NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER
60	CPPV-04
100	CPPV-04
150	CPPV-06
200	CPPV-06
300	CPPV-12
400	CPPV-16
500	CPPV-20
600	CPPV-24

**CPPV-100GI**

MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38) / MATERIAL & FINISH (SEE PAGE 38)  
 ANCHO WIDTH  
 CANAL HORIZONTAL CHAROLA DE MALLA / WIRE MESH TRAY HORIZONTAL CHANNEL

NO INCLUYE TORNILLERIA, VARILLAS, CLIPS "U" NI SISTEMAS DE FIJACION  
 HARDWARE, "U" CLAMP, THREADED RODS OR ANCHORING SYSTEM ARE NOT INCLUDED

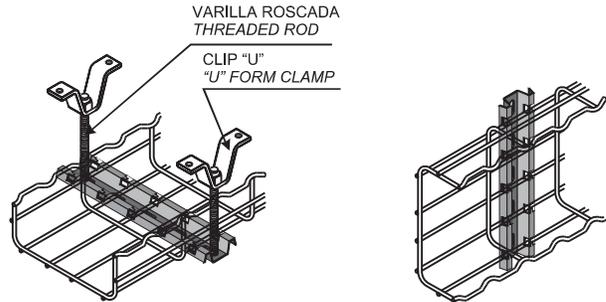
TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm

PUEDEN SER SUJETOS A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**CANAL UNIVERSAL**



**UNIVERSAL CHANNEL**



VARILLA ROSCADA  
THREADED ROD  
CLIP "U"  
"U" FORM CLAMP

**UCSN-500GI**



MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
MATERIAL & FINISH (SEE PAGE 38)  
LONGITUD LENGHT  
CANAL UNIVERSAL / UNIVERSAL CHANNEL

NO INCLUYE TORNILLERIA, VARILLAS, CLIPS "U"  
NI SISTEMAS DE FIJACION

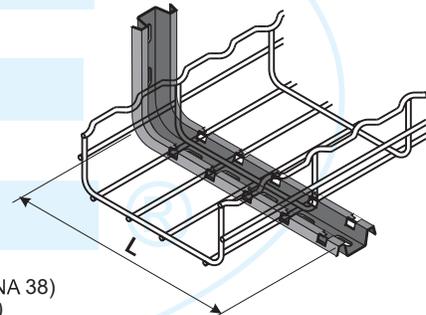
HARDWARE, "U" CLAMP, THREADED RODS OR  
ANCHORING SYSTEM ARE NOT INCLUDED

LONGITUD DEL CANAL CHANNEL LENGHT	NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER
150	UCSN-150
200	UCSN-200
300	UCSN-300
400	UCSN-400
500	UCSN-500
600	UCSN-600
1000	UCSN-1000
2000	UCSN-2000
3000	UCSN-3000

**MENSULA DE ENSAMBLE RAPIDO**

NUMERO DE CATALOGO CATALOG NUMBER	LONGITUD L LENGHT L
MSNC-100	178
MSNC-150	228
MSNC-200	278
MSNC-300	378
MSNC-400	478

**FAST ASSAMBLY BRACKET**



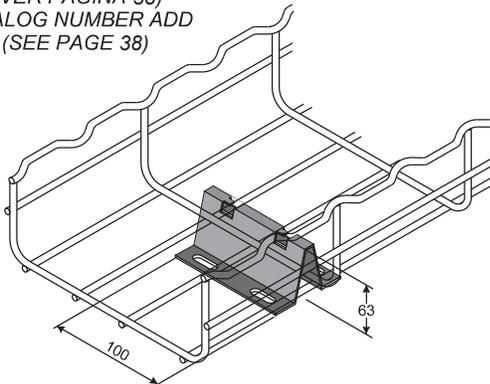
AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**SOPORTE PARA PISO**

**FLOOR SUPPORT**

No DE CATALOGO : **SPCL**  
CAT NUMBER :

AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR  
MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD  
MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)



**CLIP PARA UNICANAL**

**STRUT CONNECTION CLIP**

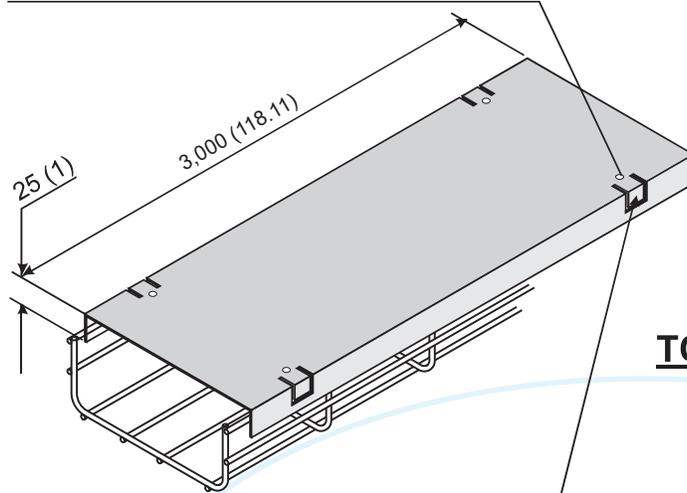
No DE CATALOGO :  
CAT NUMBER :  
**CLIP-UNIGE**



TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm  
PUEDE SER SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**TAPAS**

PARA RETIRAR INTRODUCIR DESARMADOR  
FOR DISASSEMBLY USE A SCREWDRIVER



PARA SUJETAR DOBLAR ESTAS 4 PESTAÑAS  
FOR ASSEMBLY BEND THE FOUR LIFT

DEBIDO A QUE EN CHAROLA TIPO MALLA LAS DERIVACIONES SE REALIZAN A PARTIR DE TRAMOS RECTOS, LAS TAPAS PARA DERIVACIONES DEBERAN OBTENERSE A PARTIR DE TAPAS RECTAS.

FITTING COVERS SHOULD BE FIELD MADE USING STRAIGHT SECTION COVER.

**COVERS**

N° DE CATALOGO CATALOG NUMBER	ANCHO DE LA CHAROLA TRAY WIDTH
TCCL-60	60
TCCL-100	100
TCCL-150	150
TCCL-200	200
TCCL-300	300
TCCL-400	400
TCCL-500	500
TCCL-600	600

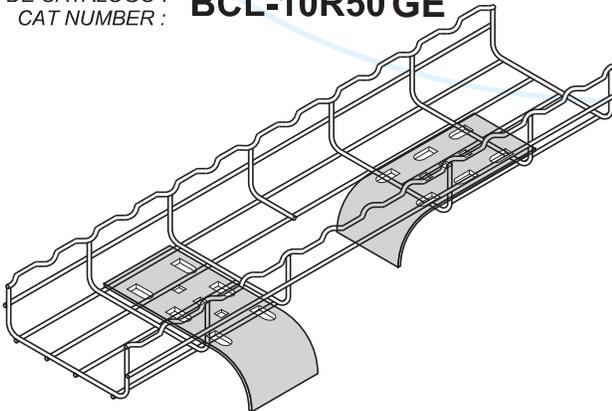
**TCCL-100GI**

MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
MATERIAL & FINISH (SEE PAGE 38)  
ANCHO WIDTH  
TAPA CON CEJA PARA CHAROLA TIPO MALLA  
FLANGED COVER FOR WIRE MESH TRAY

**BAJADA PARA CABLE**

**DROP-OUT**

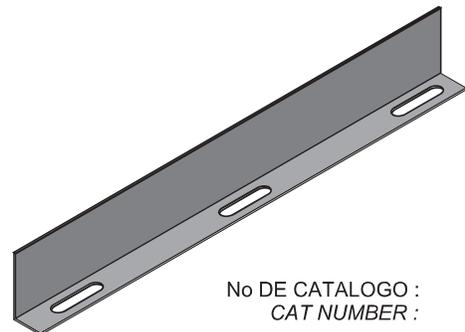
No DE CATALOGO : **BCL-10R50 GE**  
CAT NUMBER :



AL FINAL DEL NUMERO DE CATALOGO INDICAR  
MATERIAL Y ACABADO (VER PAGINA 38)  
AT THE END OF THE CATALOG NUMBER ADD  
MATERIAL AND FINISH (SEE PAGE 38)

**BARRERA SEPARADORA PARA CHAROLA TIPO MALLA**

**DIVIDER STRIP**



No DE CATALOGO :  
CAT NUMBER :

**BSCL-35 GE**  
**BSCL-60 GE**  
**BSCL-100 GE**

TODAS LAS DIMENSIONES EN mm / ALL DIMENSIONS ARE IN mm  
PUEDEN SER SUJETOS A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO / MAY BE SUBJECT TO MODIFICATION WITHOUT NOTICE

**CURVA HORIZONTAL**

**HORIZONTAL BENDS**

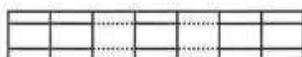
LA FORMA DE HACER LAS CURVAS ES CORTANDO ZONAS DE LOS TRAMOS RECTOS, SE CORTA EL ALAMBRO EN SECCIONES COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA DE TAL FORMA QUE LAS SECCIONES CORTADAS SE CIERREN Y SE UNAN; LOS DIAGRAMAS MOSTRADOS SON PARA DESARROLLAR CURVAS A 90°

LOS ESPACIOS VACIOS INDICAN LA ZONA DONDE SE DEBE CORTAR Y REMOVER, UNA VEZ REMOVIDOS LA CONEXION SE REALIZARA CON LA CONEXION DE "CONECTOR UNIVERSAL" (CULC-01)

ANCHO No. DE TIPO DE CORTE A REALIZAR  
CONECTORES CULC-01

60 mm

2



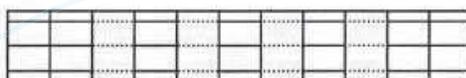
100 mm

3



150 mm

4



200 mm

4



300 mm

6



460 mm

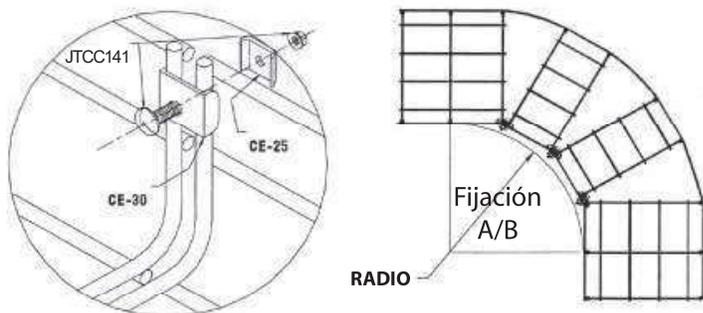
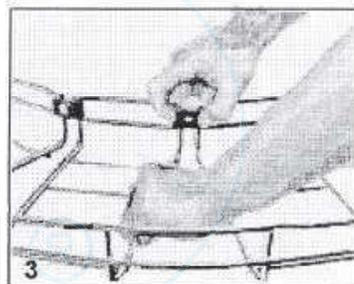
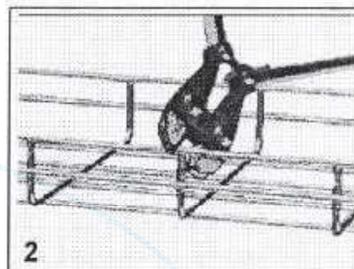
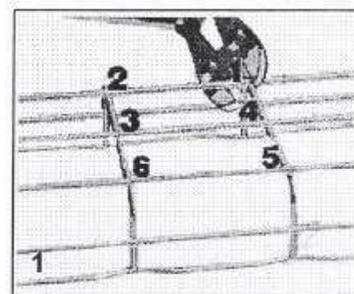
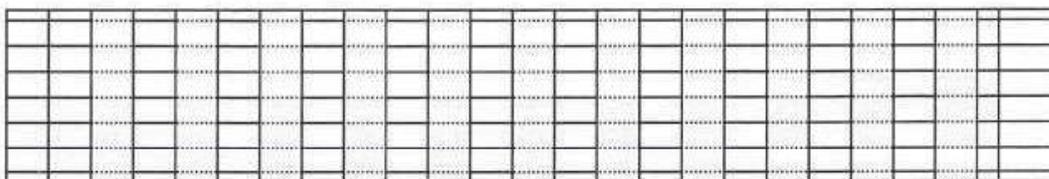
9



500 mm

11

600 mm



NÚMEROS DE FIJACION Y RADIO

ANCHO	SECCIONES CORTADAS	RADIO	FIJACIONES	
			A	B
100	3	10"	0	3
150	4	12"	0	4
200	4	14"	2	2
300	6	16"	4	2
400	9	24"	5	2
500	11	30"	9	0
600	11	30"	11	0

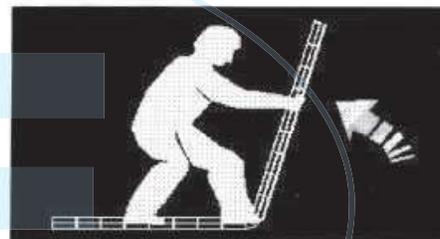
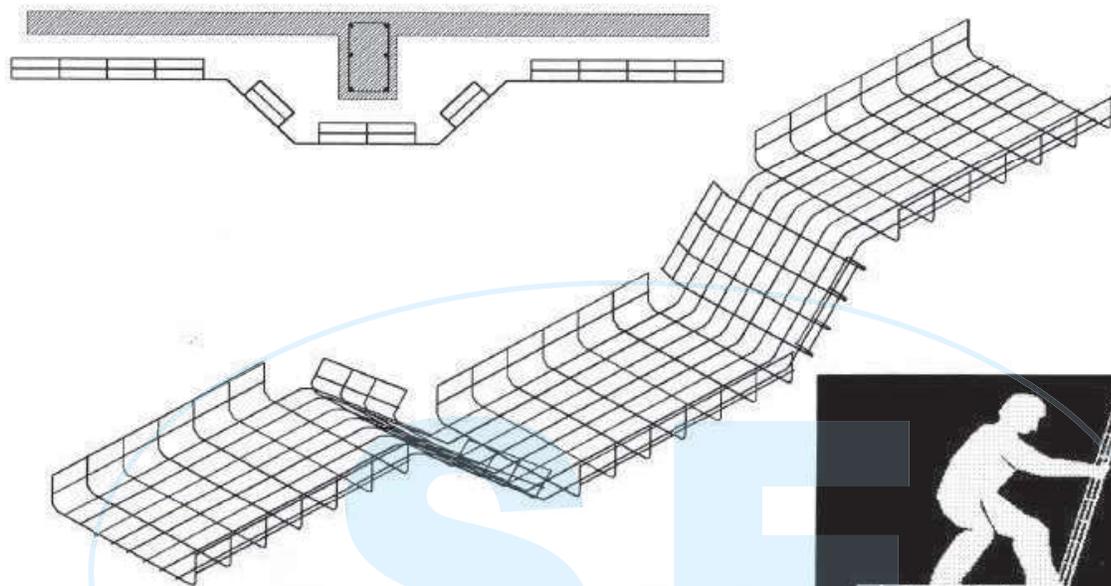
METODO DE UNION DE CHAROLAS

A=CE-25 + CE-30+JTCC-141  
B=CE-25 + AD-75+JTCC-141

## PRODUCTOS SOPORTES ELECTRICOS

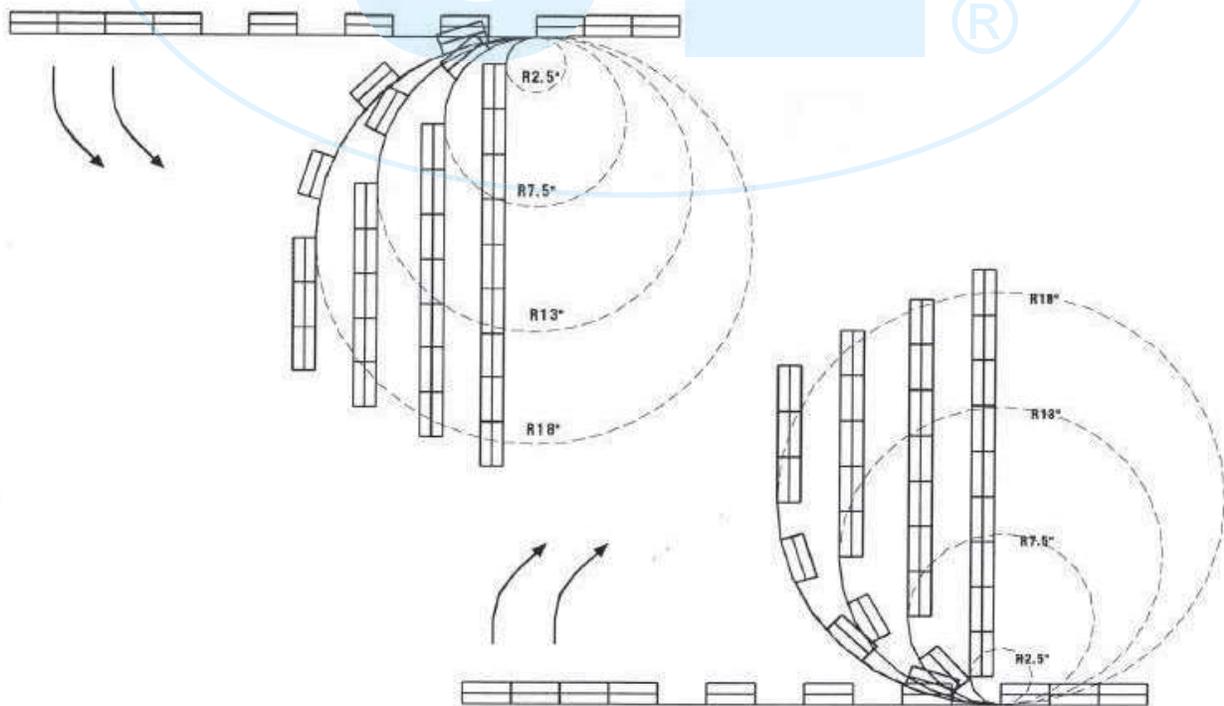
LAS CURVAS VERTICALES DE MALLA PUEDEN FORMAR FACILMENTE CORTANDO LOS LATERALES DE LA CHAROLA EN SECCIONES LOCALIZADAS PREVIAMENTE, HASTA LOGRAR LA FORMA QUE SE REQUIERA, LA VARIEDAD DE FORMAS NO REQUIERE ELEMENTOS DE ENSAMBLE

EL FORMADO DE LOS RADIOS VERTICALES DEPENDE DEL CORTE DE SECCIONES PREVIAMENTE LOCALIZADAS



**CURVA VERTICAL EXTERIOR**

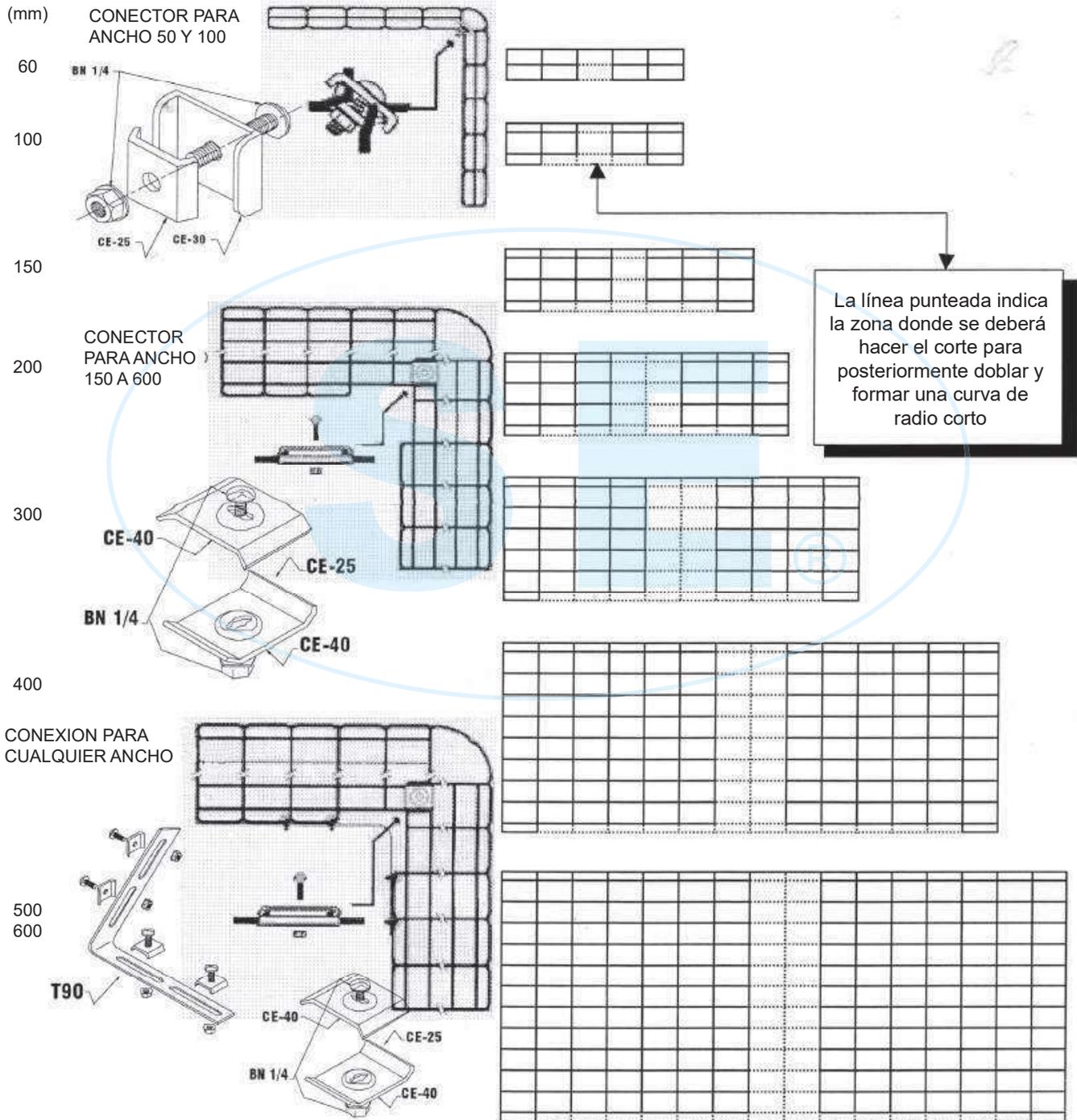
**CURVA VERTICAL INTERIOR**



**CURVAS HORIZONTALES DE RADIO CORTO**

**HORIZONTAL BENDS**

LA FORMA DE HACER LAS CURVAS ES A TRAVES DE TRAMOS RECTOS, EL PROCEDIMIENTO ES CORTAR ALGUNAS ZONAS DE UN TRAMO RECTO Y CERRAR LA CURVA CON CONECTORES; LOS DIAGRAMAS MOSTRADOS SON PARA DESARROLLAR CURVAS A 90° LOS ESPACIOS VACIOS INDICAN LA ZONA DONDE SE DEBE CORTAR Y REMOVER.



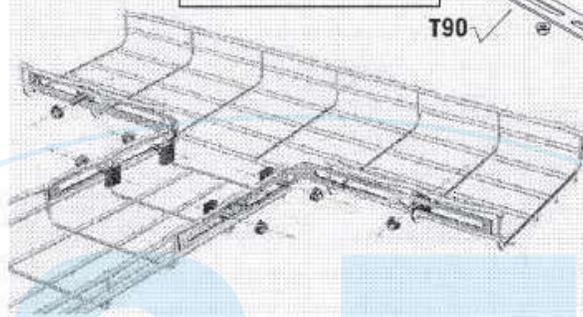
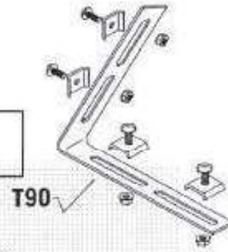
**ENSAMBLE DE "T" Y "X"**



CHAROLA INSERTADA



CONECTOR PARA CUALQUIER ANCHO

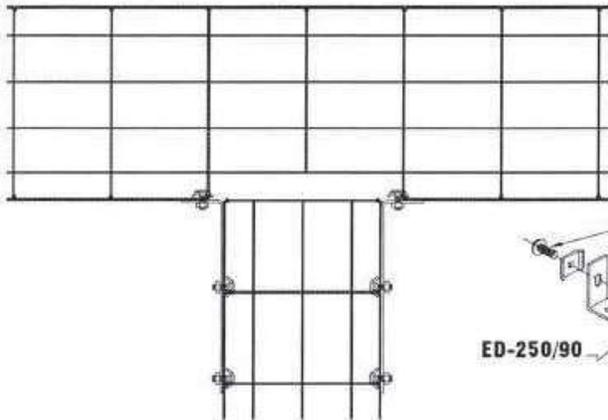
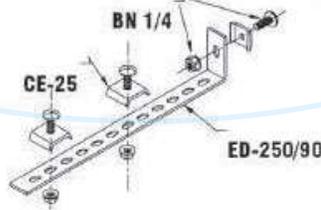
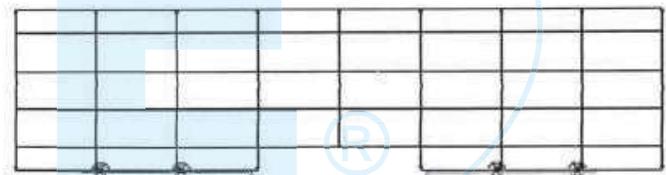


ANCHO DE CHAROLA INSERTADA	ZONAS A CORTAR
60	1
100	1
150	2
200	2
300	3
400	4
500	5
600	6

ESTA ES LA FORMA DE COLOCAR EL CONECTOR PARA FORMAR UNA TEE O UNA EQUIS HORIZONTAL EN LOS ANCHOS ESPECIFICADOS EN LA TABLA

ANCHO	CONECTOR A UTILIZAR	
	No. CAT	CANTIDAD
100		
200	CE-25	6
300	ED-250/90	2
400	BN 1/4	6
600		

SE DEBE UTILIZAR LA MISMA CANTIDAD DE ELEMENTOS DE CONEXION EN TODOS LOS ANCHOS



EL CONECTOR ED-250/90 SE COLOCARA DE ESTA MANERA PARA FORMAR UNA TEE O EQUIS HORIZONTAL SOLO CUANDO SE INSERTE UNA CHAROLA TIPO MALLA CON ANCHO 60, 150 Y 400

ANCHO	CONECTOR A UTILIZAR	
	No. CAT	CANTIDAD
60	CE-25	6
150	ED-250/90	2
400	BN 1/4	6

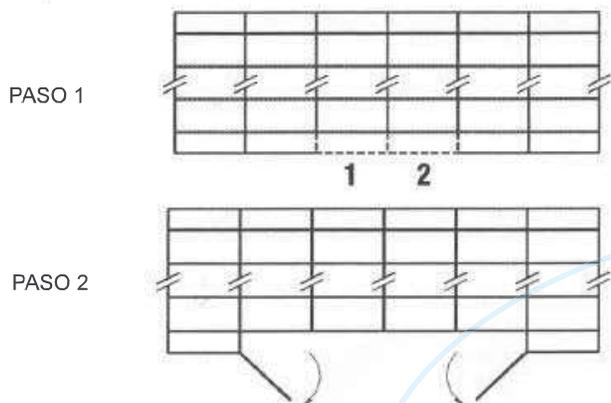
SE DEBE UTILIZAR LA MISMA CANTIDAD DE ELEMENTOS DE CONEXION EN TODOS LOS ANCHOS

**ENSAMBLE DE "T" Y "X"**

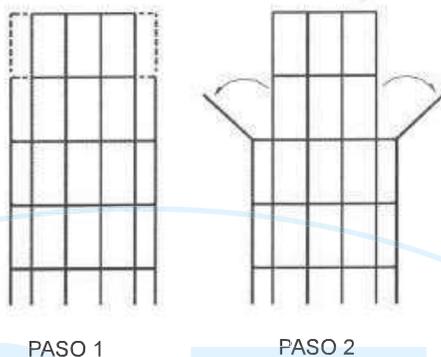
**HORIZONTAL "T" AND "X"**

EL FORMADO DE UNA "T" O "X" DE RADIO ABIERTO SE REALIZA CORTANDO ZONAS DE UN TRAMO RECTO; EL NUMERO DE ZONAS CORTADAS SE DETERMINA EN FUNCION DEL ANCHO DE LA CHAROLA INSERTADA

**CORTE DE CHAROLA TIPO MALLA No. 1**



**CORTE DE CHAROLA TIPO MALLA No. 2**

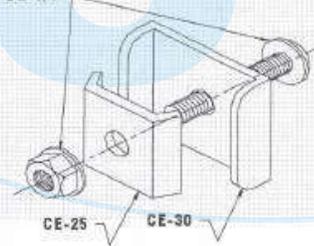


ANCHO DE CHAROLA No. 2	No. DE ZONAS A CORTAR EN LA CHAROLA No. 1
60	
100	2
150	3
200	3
300	4
400	5
500	5
600	7

**ANCHO DE 100, 200**

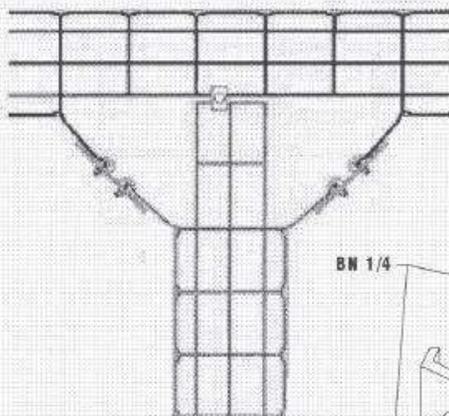
USAR:  
3 CUCL-01

BN 1/4



**ANCHO DE 150**

USAR:  
1 CUCL-01,  
4 CE-25,  
4 BN-1/4 Y  
2 ED-75



**ANCHO DE 300 A 600**

USAR:  
4 CUCL-01

BN 1/4

